

ISOFLEX-PU 510

Poliuretanowa, jednoskładnikowa, płynna membrana hydroizolacyjna

Opis

ISOFLEX-PU 510 to jednoskładnikowa, poliuretanowa, płynna membrana hydroizolacyjna, oferująca:

- Właściwości mechaniczne, chemiczne, termiczne i odporność na warunki atmosferyczne i promieniowanie UV, ponieważ bazuje na czystych, elastomerycznych, hydrofobowych żywicach poliuretanowych.
- Jednolitą, elastyczną, wodoodporną, paroszczelną warstwę uszczelniającą, bez szwów lub połączeń.
- Doskonałe wiązanie z różnymi podłożami, takimi jak beton, zaprawy cementowe i większość warstw hydroizolacyjnych.
- Możliwość zastosowania nawet na nieregularnych podłożach.
- Niedrogie i niezawodne rozwiązanie do hydroizolacji.
- Dostępność w kolorze białym i innych kolorach. Po wybraniu ciemnego koloru ISOFLEX-PU 510 jako odsoniętej warstwy, konieczne jest pokrycie jej warstwą TOPCOAT-PU 720 o tym samym kolorze.

Posiada certyfikat CE jako powłoka do ochrony powierzchni betonu, zgodnie z EN 1504-2. Certyfikat nr. 2032-CPR10.11.

Zastosowanie

ISOFLEX-PU 510 nadaje się do hydroizolacji:

- Płaskich dachów i balkonów jako odsonięta membrana hydroizolacyjna.
- Pod warstwami płytek w kuchniach, łazienkach, na balkonach i dachach płaskich, o ile na ostatniej warstwie emitowany był piasek kwarcowy.
- Pod płytami termoizolacyjnymi na płaskich dachach.
- W robotach budowlanych, takich jak autostrady, pomosty, tunele itp.
- Podwalin.

- Płyt gipsowych i cementowych.
- Starych warstw membran bitumicznych.
- Pianki poliuretanowej.
- Powierzchni metalowych.

Dane techniczne

Postać:	prepolimerowy poliuretanowy
Kolory:	biały
Gęstość:	1,44 kg/l
Lepkość:	5.500 ± 500 mPa.s (+23st.C)
Wydłużenie przy zerwaniu: (ASTM D 412)	(750 ± 50)%
Wytrzymałość na rozciąganie: (ASTM D412)	4 N/mm ²
Twardość według SHORE A:	80 ± 2
Nieprzepuszczalność wody: (DIN 1048)	5 atm
Odbicie słoneczne (SR): (ASTM E903-96)	84%
Emisja podczerwieni: (ASTM C1371-04a)	0,9
Współczynnik odbicia słońca (SRI): (ASTM E1980-0)	106
Absorpcja kapilarna: (EN 1062-3, wymaganie EN 1504-2: w < 0,1)	0,01 kg/m ² ·h ^{0.5}
Przenikalność CO ₂ do: (EN 1062-6)	Sd > 50 m
Para wodna przepuszczalność: (EN ISO 7783-2, przepuszczalny, Klasa I < 5 m)	Sd = 0,82 m

ISOFLEX-PU 510

Przyczepność: (EN 1542, wymóg dotyczący elastycznych systemów bez nielegalnego handlu 0,8 N/mm ²)	> 2,0 N/mm ²
Sztuczne warunki atmosferyczne: (EN 1062-11, po 2000 h)	pozytywne (bez pęcherzy, pęknięcie lub łuszczenie)
Reakcja na ogień: (EN 13501-1)	Euroklasa F
Odporność na temperaturę:	od -30st.C do +90st.C

Instrukcje stosowania

1. Przygotowanie podłoża

Ogólnie rzecz biorąc, podłoże musi być suche (zawartość wilgoci <4%), czyste, wolne od smaru, luźnych cząstek, pyłu itp.

1.1 Podłoża betonowe

Wszelkie istniejące ubytki w betonie należy wcześniej wypełnić odpowiednimi materiałami naprawczymi. Intensywne pęknięcia na podłożu muszą być zagruntowane lokalnie i po 2-3 godzinach (w zależności od warunków pogodowych) muszą być uszczelnione poliuretanowymi uszczelniaczami FLEX PU-30 S lub FLEX PU-50 S.

Beton i inne porowate powierzchnie o wilgotności <4% należy pokryć specjalnym podkładem PRIMER-PU 100, przy zużyciu około 200 g/m².

Powierzchnie o wilgotności > 4% należy zagruntować specjalnym dwuskładnikowym podkładem poliuretanowym PRIMER-PU 140 o zużyciu 100-200 g/m².

1.2 Gładkie i nieabsorbujące podłoża

Gładkie i nieabsorbujące podłoża, a także membrany bitumiczne lub stare warstwy hydroizolacyjne należy zagruntować wodnym, epoksydowym podkładem EPOXYPRIMER 500, rozcieńczonym wodą do 30% masy.

Produkt nakłada się pędzlem lub wałkiem jedną warstwą.

Zużycie: 150-200 g/m².

W zależności od warunków pogodowych ISOFLEX-PU 510 nakłada się w ciągu 24-48 godzin od gruntowania, gdy tylko wilgotność spadnie poniżej 4%.

1.3 Powierzchnie metalowe

Powierzchnie metalowe powinny być:

- Suche i czyste.
- Bez smaru, pęcherzyków, pyłu itp., które mogą utrudniać przyczepność.
- Bez rdzy lub korozji, które mogą utrudniać przyczepność.

Przygotowane przez szrotkowanie, tarcie, piaskowanie itp., a następnie dokładnie oczyszczone z kurzu. Po przygotowaniu zagruntować powłoką epoksydową EPOXYCOAT-AC w 1 lub 2 warstwach. EPOXYCOAT-AC nakłada się za pomocą wałka, pędzla lub sprayu. Druga warstwa następuje po pierwszym wyschnięciu, ale w ciągu 24 godzin.

Zużycie: 150-200 g/m²/warstwa.

Nakładanie ISOFLEX-PU 510 powinno nastąpić w ciągu 24-48 godzin.

2. Zastosowanie - Zużycie

Przed zastosowaniem zaleca się nieznaczne wymieszanie ISOFLEX-PU 510, aż stanie się homogeniczna. Należy unikać intensywnego mieszania, aby zapobiec uwięzieniu powietrza w materiale.

a) Całkowita hydroizolacja powierzchni

ISOFLEX-PU 510 nakłada się pędzlem lub wałkiem w 2 warstwach. Pierwsza warstwa nakładana jest 2-3 godziny po zagruntowaniu, gdy PRIMER-PU 100 jest nadal lepki.

Drugą warstwę należy nanosić poprzecznie po 8-24 godzinach, w zależności od warunków pogodowych.

Zużycie: ok. 1,0-1,5 kg/m² w zależności od podłoża.

ISOFLEX-PU 510

W przypadku gęstych, wielokrotnych pęknięć na całej powierzchni, zaleca się gruntowne wzmocnienie membrany ISOFLEX-PU 510 za pomocą pasków o szerokości 100 cm z włókniny poliestrowej (60 g/m²). Te umieszczone paski muszą zachodzić na siebie nawzajem na 5-10 cm. Szczegółowo, 2-3 godziny po zagruntowaniu, nakładana jest pierwsza warstwa ISOFLEX-PU 510, pokrywająca zbrojenie do szerokości 100 cm, gdy jednocześnie jest jeszcze świeża, z paskiem poliestrowej włókniny. Ta sama procedura aplikacji jest stosowana na pozostałej powierzchni. Dwie dodatkowe warstwy ISOFLEX-PU 510 nakłada się na całą powierzchnię.

Zużycie: około 2,00-2,25 kg/m², w zależności od podłoża i rodzaju zbrojenia.

b) Miejscowa hydroizolacja pęknięć

W tym przypadku podkład jest nakładany na podłoże tylko na pęknięcia do szerokości 10-12 cm. 2-3 godziny po zagruntowaniu, nakładana jest pierwsza warstwa ISOFLEX-PU 510, gdy jest jeszcze świeża, włóknina poliestrowa o szerokości 10 cm (60 g/m²) jest osadzona wzdłuż. Następnie wzdłuż pęknięć nakładane są dwie dodatkowe warstwy ISOFLEX-PU 510, całkowicie pokrywając zbrojenie.

Zużycie: około 200-250 g/m długości pęknięcia.

c) Hydroizolacja pod płytkami

ISOFLEX-PU 510 nakłada się pędzlem lub wałkiem w 2 warstwach. ISOFLEX-PU 510 powinien być miejscowo wzmocniony wzdłuż spoin i połączeń ściennych, przez osadzenie na pierwszej warstwie poliestru o szerokości 10 cm, gdy jest jeszcze świeży.

Po nałożeniu końcowej warstwy i gdy jest jeszcze świeży, należy nadać piasek kwarcowy (Ø 0,3-0,8 mm). Piasek kwarcowy musi być całkowicie suchy.

Zużycie piasku kwarcowego: ok. 3 kg/m².

Po utwardzeniu ISOFLEX-PU 510 wszelkie sypkie ziarna należy usunąć za pomocą odkurzacza. Płytki należy przymocować za pomocą wysokowydajnego, modyfikowanego polimerem kleju do płytek, takiego jak ISOMAT AK 22, ISOMAT AK 25, ISOMAT AK-ELASTIC, ISOMAT AK-MEGARAPID.

Narzędzia należy czyścić za pomocą rozpuszczalnika SM-16, podczas gdy ISOFLEX-PU 510 jest.

Opakowanie

ISOFLEX-PU 510 jest dostarczany w metalowych pojemnikach o wadze 1 kg, 6 kg i 25 kg.

Okres przydatności - Przechowywanie

12 miesięcy od daty produkcji, jeśli jest przechowywana w oryginalnym, nieotwartym opakowaniu, w temperaturze od +5st.C do +35st.C. Chronić przed bezpośrednim nasłonecznieniem i mrozem.

Uwagi

- W przypadku zastosowania przez rozpylanie można rozcieńczać tylko specjalnym rozpuszczalnikiem SM-16 do 10%, w zależności od warunków pogodowych.
- ISOFLEX-PU 510 nie nadaje się do kontaktu z chemicznie uzdatnioną wodą basenów.
- Temperatura podczas nakładania i twardnienia produktu powinna wynosić od +8st.C do +35st.C.
- Zużycie ISOFLEX-PU 510 nie powinno przekraczać 750 g/m² na warstwę.
- Otwarte opakowania należy używać jednocześnie i nie można ich użyć ponownie.
- ISOFLEX-PU 510 przeznaczony jest wyłącznie do użytku profesjonalnego.

ISOFLEX-PU 510

Lotne Związki Organiczne (LZO)

Zgodnie z dyrektywą 2004/42 /WE (załącznik II, tabela A), maksymalna dopuszczalna zawartość LZO dla podkategorii produktu i, typ SB wynosi 500 g/l (2010) dla produktu gotowego do użycia.

Gotowy do użycia produkt ISOFLEX-PU 510 zawiera maksymalnie 500 g/l LZO.



2032

ISOMAT S.A.

17th km Thessaloniki – Ag. Athanasios
P.O. BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios,
Greece

12

2032-CPR-10.11

DoP No.: ISOFLEX-PU 510/1811-01

EN 1504-2

Środki ochrony powierzchni

Powłoka

Przenikalność do CO₂: Sd > 50 mPrzepuszczalność pary wodnej: Klasa I
(przepuszczalna)Absorpcja kapilarna: w < 0,1 kg/m²·h^{0.5}Adhezja: ≥ 0,8 N/mm²

Sztuczne warunki atmosferyczne: Pozytywny

Reakcja na ogień: Euroklasa F

Substancje niebezpieczne są zgodne z 5.3

ISOMAT S.A.

BUILDING CHEMICALS AND MORTARS

MAIN OFFICES - FACTORY:

17th km Thessaloniki – Ag. Athanasios Road,
P.O. BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Greece,
Tel.: +30 2310 576 000, Fax: 22620 31 644

www.isomat.pl e-mail: support@isomat.eu