

DUROFLOOR 11

Dwuskładnikowa posadzka epoksydowa

Opis

DUROFLOOR 11 to dwuskładnikowy, bezrozpuszczalny, kolorowy system epoksydowy, zapewniający wysoką wytrzymałość i odporność na ścieranie. Jest odporny na kwasy organiczne i nieorganiczne, alkalia, produkty ropopochodne, odpady, wodę, wodę morską i warunki pogodowe. Jest również odporny na temperatury od -30°C do $+100^{\circ}\text{C}$ w suchym załadunku i do $+60^{\circ}\text{C}$ w mokrym załadunku. Jest klasyfikowany jako SR-B2,0-AR0,5-IR4, zgodnie z EN13813.

Zastosowanie

DUROFLOOR-11 stosuje się z dodatkiem piasku kwarcowego o wielkości cząstek 0,1-0,4 mm jako samopoziomującej posadzki epoksydowej na posadzkach cementowych, które wymagają bardzo wysokiej odporności mechanicznej lub chemicznej. Można go również stosować, bez dodatku piasku kwarcowego, jako nadającą się do malowania powłoka na podłożach cementowych, a także na powierzchniach stalowych lub żelaznych. Nadaje się do obszarów przemysłowych, magazynów, sklepów, warsztatów samochodowych, supermarketów, laboratoriów, hoteli, garaży, stacji benzynowych, obszarów o dużym natężeniu ruchu itp.

Dane techniczne

Forma: dwuskładnikowa żywica epoksydowa
 Kolory: RAL 7032 (piaskowyszary)
 RAL 7040 (szary)
 inne kolory na specjalne zamówienie

Jako samopoziomująca posadzka epoksydowa

(z dodatkiem piasku kwarcowego (o rozmiarze 0,1-0,4 mm) w proporcji 1:1 wagowo)

Gęstość (A+B): 1,70 kg/l
 Lepkość: ok. 10.000 mPa·s (w $+23^{\circ}\text{C}$)
 Czas przydatności do użycia: ok. 40 min w $+20^{\circ}\text{C}$
 Pochłanianie wody: 0,25% po 24 h (ASTM D 570)

Reakcja na ogień: $\text{C}_{fl} - \text{s1}^*$ (EN 13501-1)
 Minimalna temperatura schnięcia: $+8^{\circ}\text{C}$
 Twardość zgodnie z SHORE D: 80
 Chodzenie: po 24 h w $+23^{\circ}\text{C}$
 Kolejna powłoka: w ciągu 24 godzin w temperaturze $+23^{\circ}\text{C}$
 Siła końcowa: po 7 dniach w temperaturze $+23^{\circ}\text{C}$
 Odporność na ścieranie: 79 mg (ASTM D 4060, TABER TEST, CS 10/1000/1000)
 Wytrzymałość na ściskanie: $\geq 84 \text{ N/mm}^2$ (EN 13892-2)
 Wytrzymałość na zginanie: $\geq 49 \text{ N/mm}^2$ (EN 13892-2)
 Siła klejenia: $\geq 3 \text{ N/mm}^2$
Jako powłoka nadająca się do malowania
 Gęstość (A+B): 1,35 kg/l
 Lepkość: ok. 1.400 mPa·s (w $+23^{\circ}\text{C}$)
 Stosunek mieszania: 100:29 wagowo
 Czas przydatności do użycia: ok. 40 min w $+20^{\circ}\text{C}$
 Pochłanianie wody: 0,28% po 24 h (ASTM D 570)
 Minimalna temperatura schnięcia: $+8^{\circ}\text{C}$
 Twardość zgodnie z SHORE D: 80
 Chodzenie: po 24 h w $+23^{\circ}\text{C}$
 Kolejna powłoka: w ciągu 24 godzin w temperaturze $+23^{\circ}\text{C}$
 Siła końcowa: po 7 dniach w temperaturze $+23^{\circ}\text{C}$
 Odporność na ścieranie: 77 mg (ASTM D 4060, TABER TEST, CS 10/1000/1000)

DUROFLOOR 11

Wytrzymałość na ściskanie: $\geq 53 \text{ N/mm}^2$
(EN 13892-2)

Wytrzymałość na zginanie: $\geq 33 \text{ N/mm}^2$
(EN 13892-2)

Siła klejenia: 3 N/mm^2

* Z podkładem epoksydowym DUOPRIMER-PRO jako systemem. Raport nr 18/17898-1885, APPLUS Laboratories-LGAI, Hiszpania, grudzień 2018.

Czyszczenie narzędzi:
Narzędzia należy czyścić rozpuszczalnikiem SM-12 bezpośrednio po użyciu.

Instrukcje stosowania

1. Przygotowanie podłoża

Podłoże musi być:

- Suche i stabilne.
- Nie zawierać materiałów, które zapobiegają wiązaniu, np. kurz, luźne cząsteczki, smar itd.
- Zabezpieczone przed wilgocią.

a) Podłoża cementowe:

Powinno również spełniać następujące wymagania:

Jakość betonu: co najmniej C20/25

Jakość jastrychu cementowego: zawartość cementu 350 kg/m^3

Wiek: co najmniej 28 dni

Wilgotność: $<4\%$

b) Powierzchnie żelazne lub stalowe:

Powinny być wolne od rdzy lub korozji, która może uniemożliwić klejenie.

W zależności od rodzaju podłoża należy go przygotować przez szrotkowanie, szlifowanie, piaskowanie, piaskowanie, śrutowanie itp. Następnie powierzchnię należy oczyścić z kurzu za pomocą odkurzacza o wysokiej mocy ssania.

2. Gruntowanie

Powierzchnię należy zagruntować podkładami epoksydowymi DUROFLOOR-PSF lub DUOPRIMER.

Zużycie: $200\text{-}300 \text{ g/m}^2$.

Po wyschnięciu podkładu, wszelkie istniejące niedoskonałości (pęknięcia, dziury) należy wypełnić za pomocą DUROFLOOR 11 zmieszanego z piaskiem kwarcowym o wielkości cząstek $0\text{-}0,4 \text{ mm}$ (lub M32) w proporcji 1:1,5 do 1:2 wagowo lub przy użyciu DUROFLOOR-PSF zmieszanego z piaskiem kwarcowym o wielkości cząstek $0\text{-}0,4 \text{ mm}$ (lub piasku kwarcowego Q35) w proporcji 1:2 do 1:3 wagowo.

Podłoża metalowe należy zagruntować za pomocą antykorozyjnej powłoki epoksydowej EPOXYCOAT-AC. DUROFLOOR 11 powinien być zastosowany w ciągu 24 godzin od położenia.

W przypadku zastosowania DUROFLOOR 11 po pierwszych 24 godzinach, piasek kwarcowy o wielkości cząstek $0,4\text{-}0,8 \text{ mm}$ powinien zostać rozproszony na powierzchni, podczas gdy podkład jest jeszcze świeży, aby zapewnić dobre wiązanie. Po stwardnieniu podkładu, wszelkie luźne ziarna należy usunąć za pomocą odkurzacza o wysokiej mocy ssania.

Mokre podłoże

W przypadku wilgotności podłoża przekraczającej 4% lub świeżego podłoża betonowego (3-28 dni), należy zagruntować je trójskładnikowym gruntem na bazie wody DUOPRIMER-W.

3. Mieszanie składników

Składniki A (żywica) i B (utwardzacz) są pakowane w dwa oddzielne pojemniki, we właściwym uprzednio określonym stosunku wagowym. Najpierw składnik A należy dobrze wymieszać i wlać do czystego pojemnika. Następnie całą ilość składnika B dodaje się do składnika A w trakcie ciągłego mieszania. Dwa składniki należy mieszać przez około 5 minut przy użyciu miksera o niskiej prędkości (300 obr/min). Ważne jest, aby dokładnie wymieszać mieszaninę w pobliżu boków i dna pojemnika, aby uzyskać równomierne rozproszenie utwardzacza. W przypadku stosowania DUROFLOOR 11 jako samopoziomującej posadzki epoksydowej, piasek kwarcowy o wielkości cząstek $0,1\text{-}0,4 \text{ mm}$ (lub M32) jest stopniowo dodawany do mieszaniny przy ciągłym mieszaniu, w proporcji 1:1 wagowo żywica epoksydowa (A+B): piasek], aż utworzy się jednolita zaprawa epoksydowa.

DUROFLOOR 11

4. Aplikacja - Zużycie

W zależności od wymaganego rodzaju posadzki epoksydowej i postaci ostatecznej powierzchni, występują cztery przypadki zastosowania:

a) Podłogi samopoziomujące - Gładka powierzchnia końcowa

Zaprawę epoksydową wylewa się na podłogę i rozkłada (przeciąga) na grubość 2-3 mm za pomocą pacy zębatej.

Zużycie DUROFLOOR 11 (A+B): 0,85 kg/m²/mm.

Zużycie piasku kwarcowego: 0,85 kg/m²/mm.

Warstwę samopoziomującą należy przetoczyć specjalnym kolczastym wałkiem, aby ułatwić wylot uwieczonego powietrza, a tym samym uniknąć baniek.

b) Podłogi samopoziomujące - Powierzchnia końcowa odporna na poślizg

Na początku zaprawę epoksydową nakłada się w taki sam sposób, jak w przypadku gładkiej powierzchni.

Podczas gdy warstwa jest jeszcze świeża, piasek kwarcowy jest nakładany (0,1-0,4 mm lub 0,4-0,8 mm, w zależności od wymaganego efektu antypoślizgowego).

Zużycie piasku kwarcowego: ok. 3 kg/m².

Po utwardzeniu DUROFLOOR 11 wszelkie luźne ziarna należy usunąć za pomocą odkurzacza o wysokiej mocy ssania.

Na koniec nakłada się warstwę uszczelniającą DUROFLOOR-11 (A+B), za pomocą wałka.

Zużycie: 400-600 g/m².

c) Powlekanie pędzlem - Gładka powierzchnia końcowa

DUROFLOOR 11 (A+B) nakłada się za pomocą wałka w dwóch warstwach. Druga warstwa nakładana jest po wyschnięciu pierwszej, ale w ciągu 24 godzin.

Zużycie: ok. 250-300 g/m²/warstwę.

d) Szczotkowana powłoka - Ostateczna powierzchnia antypoślizgowa

DUROFLOOR 11 (A+B) nakłada się wałkiem w jednej warstwie.

Zużycie: ok. 250-300 g/m².

Podczas gdy warstwa jest jeszcze świeża, piasek kwarcowy jest nakładany (0,1-0,4 mm lub 0,4-0,8 mm wielkości cząstek, w zależności od pożądanego efektu antypoślizgowego).

Zużycie piasku kwarcowego: ok. 3 kg/m².

Po utwardzeniu DUROFLOOR 11 wszelkie luźne ziarna należy usunąć za pomocą odkurzacza. Na koniec nakłada się warstwę wykończeniową DUROFLOOR-11 (A+B). Zużycie: 400-600 g/m².

Pakowanie

DUROFLOOR 11 jest dostarczany w opakowaniach (A+B) o wadze 16 kg & 30 kg, przy czym składniki A i B mają stały ustalony stosunek wagowy. Piasek kwarcowy M32 jest dostarczany w workach po 25 kg.

Okres przydatności – Przechowywanie

12 miesięcy od daty produkcji, jeśli produkt jest przechowywany w oryginalnym zamkniętym opakowaniu, w miejscu zabezpieczonym przed wilgocią i bezpośrednim nasłonecznieniem. Zalecana temperatura przechowywania od +5°C do +35°C.

Uwagi

- Na urabialność materiałów epoksydowych wpływa temperatura. Idealna temperatura aplikacji wynosi od +15°C do +25°C, dla której produkt uzyskuje optymalną urabialność i czas utwardzania. Temperatura pokojowa poniżej +15°C wydłuży czas utwardzania, a temperatura powyżej +30°C skróci. Zaleca się łagodne wstępne podgrzanie produktu w zimie alatem przechowywanie produktu w chłodnym pomieszczeniu przed zastosowaniem.
- Wiązanie pomiędzy kolejnymi warstwami może być utrudnione przez oddziaływanie wilgoci lub brudu między nimi.
- Warstwy epoksydowe należy chronić przed wilgocią przez 4-6 godzin po aplikacji. Wilgoć może wybielić powierzchnię lub/i uczynić ją lepłą. Może również zakłócać twardnienie. Wyblakłe lub lepkie warstwy w częściach powierzchni należy usunąć przez szlifowanie lub frezowanie i ponownie nałożyć.
- W przypadku, gdy czas pomiędzy nałożeniem kolejnych warstw jest dłuższy niż przewidywano lub w przypadku, gdy posadzka zostaje nałożona na stare podłogi, powierzchnia powinna być dokładnie oczyszczona przed nałożeniem nowej warstwy.


DUROFLOOR 11


- Po utwardzeniu DUROFLOOR 11 staje się całkowicie bezpieczny dla zdrowia.
- Przed zastosowaniem należy zapoznać się ze wskazówkami dotyczącymi bezpiecznego stosowania i środkami ostrożności zapisanymi na opakowaniu.

Lotne Związki Organiczne (LZO)

Zgodnie z dyrektywą 2004/42/WE (załącznik II, tabela A) maksymalna dopuszczalna zawartość LZO dla podkategorii produktu j, typ SB, wynosi 500 g/l (2010) dla gotowego produktu.

Gotowy do użycia produkt DUROFLOOR 11 zawiera maksymalnie 500 g/l LZO.

 2032
ISOMAT S.A. 17 th km Thessaloniki – Ag. Athanasios P.O. BOX 1043, 570 03 Ag Athanasios, Greece 18
2032-CPR-10.11 DoP No.: DUROFLOOR 11 / 1861-01 EN 1504-2 Surface protection products Coating Permeability to CO ₂ : Sd > 50m Water vapor permeability: Class I (permeable) Capillary absorption: $w < 0.1 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{h}^{0.5}$ Adhesion: $\geq 0.8 \text{ N/mm}^2$ Reaction to fire: C _{fi} - s1* Dangerous substances comply with 5.3


ISOMAT S.A. 17 th km Thessaloniki – Ag. Athanasios P.O. BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Greece 08
EN 13813 SR-B2,0-AR0,5-IR4 Synthetic Resin screed material for use internally in buildings DoP No.: DUROFLOOR-11/1827-01 Reaction to fire: C _{fi} - s1* Release of corrosive substances: SR Water permeability: NPD Wear resistance: AR0,5 Adhesion: B2,0 Impact resistance: IR4 Sound insulation: NPD Sound absorption: NPD Thermal resistance: NPD Chemical resistance: NPD

ISOMAT S.A.
 BUILDING CHEMICALS AND MORTARS
MAIN OFFICES - FACTORY:
 17th km Thessaloniki - Ag. Athanasios Road,
 P.O. BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Greece,
 Tel.: +30 2310 576 000, Fax: +30 2310 722 475
www.isomat.pl e-mail: support@isomat.eu