

DUOPRIMER-PRO

Dwuskładnikowy, bezrozpuszczalnikowy podkład epoksydowy

Opis

DUOPRIMER-PRO jest 2-składnikowym, bezrozpuszczalnikowym podkładem epoksydowym, zapewniającym wysoką twardość i odporność na ścieranie. Jest odporny na kwasy, alkalia, produkty naftowe i roztwory soli.

Jest klasyfikowany jako SR-B2,0-AR0,5-IR4 zgodnie z EN 13813.

Zastosowanie

- Gruntowanie powierzchni cementowych, które będą pokryte produktami DUROFLOOR.
- Przygotowanie podłóg z zapraw żywicznych.
- Przygotowanie materiału do naprawy pęknięć lub wygładzania podłoża przed nałożeniem warstw podłogowych.

Dane techniczne

Forma:	dwuskładnikowa żywica epoksydowa
Kolor:	białawy
Gęstość (A+B):	1,49 kg/l
Lepkość:	1.000 mPa.s (w +23°C)
Stosunek mieszania:	100:18 wagowo
Czas przydatności do użycia:	ok. 45 min w temperaturze +20°C
Minimalna temperatura utwardzania:	+8°C
Twardość według SHORE D:	82
Można chodzić:	po 20 godzinach w temperaturze + 23°C
Kolejna warstwa:	po 20 godzinach w temperaturze +23°C

Siła końcowa: po 7 dniach w temperaturze +23°C

Wytrzymałość na ściskanie (EN 196-1): 45 N/mm²

Wytrzymałość na zginanie (EN 196-1): > 15 N/mm²

Wytrzymałość adhezyjna: > 3 N/mm² (punkt łamania betonu)

Reakcja na ogień: F (EN 13501-1)

Czyszczenie narzędzi: Narzędzia należy dokładnie oczyścić rozpuszczalnikiem SM-12, natychmiast po użyciu.

Instrukcje stosowania

1. Przygotowanie podłoża

Powierzchnia podłogi powinna być:

- Sucha i stabilna.
- Nie zawierać materiałów, które zapobiegają wiązaniu, np. kurz, luźne cząstki, smar itd.
- Chroniona przed atakiem wilgoci.

Powinna również spełniać następujące wymagania:

Jakość betonu: co najmniej C20/25

Jakość jastrychu

cementowego: zawartość cementu 350 kg/m³

Wiek: co najmniej 28 dni

Wilgotność: <4%

W zależności od rodzaju podłoża, należy go przygotować przez szciotkowanie, szlifowanie, piaskowanie wodą, piaskowanie, śrutowanie itp. Następnie powierzchnię należy oczyścić z kurzu za pomocą odkurzacza o wysokiej mocy ssania.

DUOPRIMER-PRO



2. Mieszanie składników

Składniki A (żywica) i B (utwardzacz) są pakowane w dwa oddzielne pojemniki, mające prawidłową z góry określoną wagę. Początkowo składnik A musi być mieszany, aż stanie się jednorodny. Następnie całą ilość składnika B dodaje się do składnika A. Mieszanie 2 składników powinno odbywać się przez około 5 minut, przy użyciu miksera o niskich obrotach (300 obr/min). Ważne jest, aby dokładnie wymieszać mieszaninę blisko boków i dna pojemnika, aby osiągnąć równomierną dyspersję utwardzacza.

3. Aplikacja – Zużycie

Zgodnie z rodzajem zastosowania DUOPRIMER-PRO, następujące przypadki są uporządkowane:

a) Zalewanie

DUOPRIMER-PRO nakłada się wałkiem lub pędzlem w jednej warstwie.

Zużycie: 250-400 g/m².

Zastosowanie wykwalifikowanego systemu DUOFLOOR następuje w ciągu 24 godzin i po utwardzeniu podkładu. W przypadku, gdy system DUOFLOOR zostanie zastosowany po upływie 24 godzin od zalania, piasek kwarcowy o wielkości cząstek 0-0,4 mm lub 0,4-0,8 mm powinien zostać rozprowadzony na powierzchni, podczas gdy podkład jest wciąż świeży, w celu zapewnienia dobrego wiązania. Po stwardnieniu DUOPRIMER-PRO, wszelkie luźne ziarna należy usunąć za pomocą odkurzacza o wysokiej mocy ssania.

b) Żywica-zaprawa murarska

Powierzchnię należy zagruntować za pomocą DUOPRIMER-PRO.

Zużycie: ok. 250-400 g/m².

Zaprawę przygotowuje się w proporcjach:

DUOPRIMER-PRO: 1 część wagowa

Piasek kwarcowy: 1-4 części wagowych

Piasek kwarcowy powinien mieć wielkość cząstek 0,3-0,8 mm. Mieszanie powinno odbywać się za pomocą betoniarek o dużej wytrzymałości, najpierw dodając piasek

kwarcowy, a następnie już wymieszaną żywicę DUOPRIMER-PRO (składniki A+B). Ważne jest dokładne wymieszanie piasku i żywicy. Zaprawę epoksydową nakłada się przy grubości co najmniej 8 mm za pomocą prowadnic i zagęszcza za pomocą maszyny wygładzającej.

Zużycie żywicy: ok. 2,0 kg/m²/mm grubości warstwy.

c) Naprawa - Wygładzanie

Gruntowanie za pomocą DUOPRIMER-PRO powinno odbywać się jako pierwsze.

Zużycie: ok. 250-400 g/m².

Materiał do naprawy jest przygotowany w proporcjach:

DUOPRIMER-PRO: 1 część wagowa

Piasek kwarcowy: 1-3 części wagowych

Piasek kwarcowy powinien mieć wielkość cząstek 0-0,4 mm (lub Q35) lub 0-0,8 mm, w zależności od grubości warstwy i powinien być dodawany do już wymieszanej żywicy (składniki A+B). Ważne jest dokładne wymieszanie piasku i żywicy.

Materiał do naprawy nakłada się na powierzchnię w jednej warstwie.

Zużycie: ok. 1,8 kg/m²/mm.

Pakowanie

DUOPRIMER-PRO jest dostarczany w opakowaniach (A+B) 10 kg, z komponentami A i B o ustalonej proporcji wagowej.

Okres przydatności – Przechowywanie

12 miesięcy od daty produkcji, jeśli są przechowywane w oryginalnym zamkniętym opakowaniu, w miejscach chronionych przed wilgocią i bezpośrednim nasłonecznieniem. Zalecana temperatura przechowywania od +5°C do +35°C.



DUROPRIMER-PRO



Uwagi

- Na urabialność materiałów epoksydowych wpływa temperatura. Idealna temperatura aplikacji wynosi od +15°C do +25°C, dla której produkt uzyskuje optymalną urabialność i czas utwardzania. Temperatura pokojowa poniżej +15°C wydłuży czas utwardzania, a temperatura powyżej +30°C skróci. Zaleca się łagodne wstępne podgrzanie produktu w zimie a latem przechowywanie produktu w chłodnym pomieszczeniu przed zastosowaniem.
- Wiązanie pomiędzy kolejnymi warstwami może być utrudnione przez oddziaływanie wilgoci lub brudu między nimi.
- Warstwy epoksydowe należy chronić przed wilgocią przez 4-6 godzin po aplikacji. Wilgoć może wybielić powierzchnię lub/i uczynić ją lepka. Może również zakłócać twardnienie. Wyblakłe lub lepkie warstwy w częściach powierzchni należy usunąć przez szlifowanie lub frezowanie i ponownie nałożyć.
- W przypadku, gdy dłuższy czas niż przewidywano zakłóca nakładanie kolejnych warstw, powierzchnię należy dokładnie oczyścić i zagruntować przed nałożeniem nowej warstwy.
- Po utwardzeniu DUROPRIMER-PRO staje się całkowicie bezpieczny dla zdrowia.
- Przed zastosowaniem należy zapoznać się ze wskazówkami dotyczącymi bezpiecznego stosowania i środkami ostrożności zapisanymi na opakowaniu.

ISOMAT S.A. 17 th km Thessaloniki – Ag. Athanasios P.O. BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Greece	
13	13
EN 13813 SR-B2,0-AR0,5-IR4 Synthetic Resin screed material for use internally in buildings	EN 13813 SR-B2,0 Primer
Reaction to fire: F	NPD
Release of corrosive substances: SR	SR
Water permeability: NPD	NPD
Wear resistance: AR0,5	NPD
Bond strength: B2,0	B2,0
Impact resistance: IR4	NPD
Sound insulation: NPD	NPD
Sound absorption: NPD	NPD
Thermal resistance: NPD	NPD
Chemical resistance: NPD	NPD

ISOMAT S.A.

BUILDING CHEMICALS AND MORTARS

MAIN OFFICES - FACTORY:

17th km Thessaloniki - Ag. Athanasios Road,
P.O. BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Greece,
Tel.: +30 2310 576 000, Fax: +30 2310 722 475

www.isomat.eu e-mail: info@isomat.eu

