

EPOMAX-MT

3-składnikowa wylewka epoksydowa o wysokiej wytrzymałości

Opis

EPOMAX-MT to 3-składnikowa, płynna, o wysokiej wytrzymałości, nie kurcząca się wylewka betonowa, na bazie dwuskładnikowej bezrozpuszczalnikowej żywicy epoksydowej (część A i B) oraz na specjalnie dobranym piasku kwarcowym (część C). To zapewnia:

- Bardzo dobrą płynność.
- Wysoką początkową i końcową siłę.
- Doskonałą przyczepność do stali i betonu.
- Odporność na uderzenia i wibracje.
- Odporność chemiczną.
- Hydroizolację.

Certyfikowane z oznakowaniem CE zgodnie z EN 1504-3.

Zastosowanie

Jako zaprawa dla:

- Śrub kotwiących.
- Podłoża maszynowego.
- Łożyska mostowego.
- Kłonic.

Może być również stosowana jako lejąca się zaprawa do napraw uszkodzonych elementów betonowych.

Dane techniczne

Forma (A, B):	dwuskładnikowa żywica epoksydowa
Forma (C):	piasek kwarcowy
Postać:	płynna zaprawa
Kolor (A+B+C):	jasnoszary
Gęstość (A+B+C):	1,90 kg/l
Stosunek mieszania (A:B:C):	3:1:16 wagowo
Czas przydatności do użycia:	ok. 40 min w temperaturze +20°C
Minimalna temperatura utwardzania:	+8°C

Można chodzić: po 16 godzinach w temperaturze + 23°C

Kolejna warstwa: w ciągu 24 godzin w temperaturze +23°C

Siła końcowa: po 7 dniach w temperaturze +23°C

Wytrzymałość na ściskanie (EN 12190): 90 N/mm²

Wytrzymałość na zginanie (EN 12190): > 30 N/mm²

Zawartość chlorków: 0,00% (EN 1015-17)

Wytrzymałość adhezyjna: > 3 N/mm² (punkt łamania betonu) (EN 1542)

Adhezja po 50 cyklach zamrażania i rozmrażania: > 3 N/mm² (zerwanie punkt betonu) (EN 13687-2)

Kapilarna absorpcja wody: < 0,1 kg·m⁻²·h^{-0,5} (EN 13057)

Czyszczenie narzędzi: Narzędzia należy czyścić rozpuszczalnikiem SM-12 natychmiast po użyciu.

Instrukcje stosowania

1. Substrat

Powierzchnia powinna być:

- Sucha i stabilna.
 - Nie zawierać materiałów, które zapobiegają wiązaniu, np. pył, luźne cząsteczki, tłuszcz, oleje formowe, membrana utwardzająca, stare powłoki itp.
- Zgodnie z rodzajem podłoża, należy go przygotować przez szcztokowanie, szlifowanie, piaskowanie, strumieniowanie wodą, piaskowanie granulatu itp. Następnie powierzchnię należy oczyścić z pyłu metodą strumieniowania pneumatycznego.

EPOMAX-MT



2. Szalunki

Szalunek stosowany do odlewania zaprawy musi być szczelny i ułożony tak, aby umożliwić przepływ grawitacyjny całkowicie wypełniająca pustkę, która ma być spoinowana. Zaleca się stosowanie środka znieczulającego na formularzach, takich jak SPLIT-2000, aby umożliwić ich łatwe usuwanie.

3. Mieszanie składników

Składniki A (żywica) B (utwardzacz) amd C (piasek) są pakowane w oddzielne pojemniki, mające prawidłową, z góry określoną wagę. Początkowo składnik A jest dobrze mieszany. Następnie całą ilość składnika B dodaje się do składnika A. Mieszanie 2 składników powinno odbywać się przez około 1-2 minuty, przy użyciu miksera o niskich obrotach (300 obr/min). Ważne jest, aby dokładnie wymieszać mieszaninę blisko boków i dna pojemnika, aby osiągnąć równomierną dyspersję utwardzacza. Przenieś zmieszane składniki A i B do większego czystego naczynia i kontynuuj mieszanie, dodając powoli część C. Mieszanie przeprowadza się za pomocą miksera o niskiej rotacji (300 obrotów na minutę), aż do uzyskania równomiernego rozkładu kruszywa w mieszance (w przybliżeniu przez 3-5 minut).

4. Aplikacja

Mieszanę EPOMAX-MT należy wlewać do szalunku z jednej strony w sposób ciągły, aby uniknąć uwięzienia powietrza. W celu zaczepienia śrubami kotwiącymi napelnij najpierw co najmniej połowę objętości wykonanych otworów przed umieszczeniem śruby w zaprawie. Unikaj grubości warstwy powyżej 5 cm. W razie potrzeby nanieś kolejną warstwę w ciągu 24 godzin od nałożenia pierwszej warstwy.

Zużycie

Zużycie EPOMAX-MT wynosi około 1,9 kg na lit.

Pakowanie

EPOMAX-MT jest dostarczany w opakowaniach (A+B+C) o wadze 25 kg.

Okres przydatności - Przechowywanie

12 miesięcy od daty produkcji, jeżeli są przechowywane w oryginalnym zamkniętym opakowaniu, w miejscach chronionych przed wilgocią i mrozem. Zalecana temperatura przechowywania wynosi od +5°C do +35°C.

Uwagi

- Na urabialność materiałów epoksydowych wpływa temperatura. Idealna temperatura aplikacji wynosi od +15°C do +25°C, dla której produkt uzyskuje optymalną urabialność i czas utwardzania. Temperatura pokojowa poniżej +15°C wydłuży czas utwardzania, a temperatura powyżej +30°C skróci. Zaleca się łagodne wstępne podgrzanie produktu w zimie a latem przechowywanie produktu w chłodnym pomieszczeniu przed zastosowaniem.
- Wiązanie pomiędzy kolejnymi warstwami może być utrudnione przez oddziaływanie wilgoci lub brudu między nimi.
- Warstwy epoksydowe należy chronić przed wilgocią przez 4-6 godzin po aplikacji. Wilgoć może wybielić powierzchnię lub/i uczynić ją lepka. Może również zakłócać twardnienie. Wyblakłe lub lepkie warstwy w częściach powierzchni należy usunąć przez szlifowanie lub frezowanie i ponownie nałożyć.
- W przypadku, gdy dłuższy czas niż przewidywano zakłóca nakładanie kolejnych warstw, powierzchnię należy dokładnie oczyścić i zagruntować przed nałożeniem nowej warstwy.
- Po utwardzeniu EPOMAX-MT staje się całkowicie bezpieczny dla zdrowia.



EPOMAX-MT



- Przed zastosowaniem należy zapoznać się ze wskazówkami dotyczącymi bezpiecznego stosowania i środkami ostrożności zapisanymi na opakowaniu.

**ISOMAT S.A.**

17th km Thessaloniki – Ag. Athanasios
P.O. BOX 1043, 570 03 Ag Athanasios, Greece

13

EN 1504-3

Concrete repair product, PC (Polymer Concrete)

Compressive strength: class R2

Chloride ion content: $\leq 0,05\%$

Adhesive Bond: $\geq 0,8$ MPa

Thermal compatibility part 1: $\geq 0,8$ MPa

Capillary absorption: $\leq 0,5 \text{ kg}\cdot\text{m}^{-2}\cdot\text{h}^{-0,5}$

Dangerous substances: comply with 5.4

Reaction to fire: Euroclass F

ISOMAT S.A.

BUILDING CHEMICALS AND MORTARS

MAIN OFFICES - FACTORY:

17th km Thessaloniki - Ag. Athanasios Road,
P.O. BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Greece,
Tel.: +30 2310 576 000, Fax: +30 2310 722 475

www.isomat.eu e-mail: info@isomat.eu

Informacje techniczne i instrukcje zawarte w tej karcie bazują na wiedzy i doświadczeniu Departamentu badań i rozwoju naszej firmy i na podstawie wyników długotrwałych testów zastosowania produktu w praktyce. Zalecenia i sugestie odnoszące się do użytkowania produktu są dostarczane bez gwarancji, ponieważ warunki podczas aplikacji są poza kontrolą naszej firmy. Dlatego użytkownik jest odpowiedzialny za potwierdzenie, że wybrany produkt jest odpowiedni do przewidywanego zastosowania. Aktualne wydanie tego technicznego arkusza danych automatycznie anuluje każdy poprzedni dotyczący tego samego produktu.

