Ulotka techniczna

TAŚMA ŁĄCZĄCA FPO 250

Taśma hydroizolacyjna z perforowanymi krawędziami

Opis

Wysokowydajna, elastyczna taśma hydroizolacyjna z poliolefiny (FPO), z dodatkową perforacją 20 mm na obu krawędziach dla lepszego wiązania.
Certyfikowany zgodnie z normą DIN EN 13967 jako elastyczny arkusz do uszczelniania. Certyfikat nr: 0761-CPR-0897, MPA Braunschweig.

Obszary zastosowania

Nadaje się do uszczelniania zewnętrznych dylatacji i szczelin konstrukcyjnych. Stosowany również do montażu z odpowiednimi klejami i uszczelniaczami na różnych podłożach budowlanych w krytycznych obszarach z dużymi i / lub częstymi ruchami. Stosowana do zastosowań zewnętrznych pod zadaszeniem, jako obróbka blacharska do szczelin dylatacyjnych i innych dylatacji konstrukcyjnych o dużych i / lub częstych ruchach. Nakłada się go z odpowiednim klejem na wiele różnych powierzchni, ale tylko wtedy, gdy jest pokryty panelami, tynkiem lub produktami hydroizolacyjnymi, ponieważ nie może być stale narażony na działanie promieni UV. Nadaje się również do hydroizolacji podziemnych, hydroizolacji przed wodami gruntowymi, hydroizolacji piwnic, domów, garaży, kontenerów i zbiorników, basenów, dachów i elewacji, kopalni i konstrukcji tuneli, dróg i mostów.

Dane techniczne

Skład materiału: termoplastyczny elastomer, odporny na starzenie

Kolor: szary

Standardowe szerokości: 250 mm

Całkowita grubość: ok. 1.0 mm

Waga materiału: ok. 930 g/m^2

Odporność na temperaturę (min/max): -30°C / +90°C

Twardość w skali Shore'a A: 87

Właściwości fizyczne

Maks. ciśnienie rozrywające: ≥ 4 bar

Odporność na rozdarcie - wzdłuż: 15 N/mm^2
(DIN EN 12311-2 Metoda B)

Odporność na rozdarcie – w poprzek: 15 N/mm^2
(DIN EN 12311-2 Metoda B)

Wydłużenie przy zerwaniu wzdłuż: 620%
(DIN EN 12311-2 Method B)

Wydłużenie przy zerwaniu: 670%
(DIN EN 12311-2 Method B)

Wodoszczelność: Wodoszczelny
(DIN EN 1928 Method A&B)

Siła spoiwa: ≥ 4 N/mm^2
(DIN EN 1348)

Odporność na rozdarcie (trzpień gwoździa) - wzdłuż
(DIN EN 12310-1): 260 N

Odporność na rozdarcie (trzpień gwoździa) - poprzek
(DIN EN 12310-1): 260 N

Test odklejania od drewna: ≥ 100 N
(w zależności od użytego kleju)

Odporność na UV (min): ≥ 6,500 h
(DIN EN ISO 4892-3)

Przepuszczalność parcy wodnej: 60 m
(DIN EN 1931 Method B)

Reakcja na ogień: klasa E
(EN 13501-1, DIN ISO 11925-2)

Właściwości chemiczne

Odporność po przechowywaniu przez 7 dni w temperaturze pokojowej na następujące chemikalia: kwas solny, kwas siarkowy, kwas cytrynowy, kwas mlekowy, wodorotlenek potasu, podchloryn sodu, woda słona i inne substancje.

Szer. taśmy	Zużycie EPOMAX-PL * dla warstw 2 mm
25 cm	ok. 1.0 – 1.2 kg/m

* Zużycie może się różnić w zależności od chropowatości powierzchni.

Wskazówki dot. zastosowania

1. Przygotowanie podłoża

Krok 1:
Przygotować podłoże metodą piaskowania, szlifowania itp., a następnie odkurzyć i wyczyścić.

JOINT TAPE FPO 250

2. Aplikacja

Krok 2:
W przypadku dylatacji lub pęknięć konieczne jest, aby pas o szerokości >1 mm na środku taśmy pozostawał niezwiązany, czyli wolny od kleju. Z tego powodu należy włożyć piankowy sznurek wypełniający do wnętrza złącza i nałożyć taśmę maskującą na spoinę /pęknięcie (taśma maskująca = dwukrotność szerokości spoiny). Dodatkowo, przed nałożeniem kleju, nałóż kolejną taśmę maskującą z każdej strony spoiny. Odległość do spoiny powinna wynosić ok. pełny rozmiar taśmy hydroizolacyjnej.

Krok 3:
Nałóż klej epoksydowy na lewą i prawą stronę spoiny. Nie zaklejaj centralnej taśmy maskującej klejem.

Krok 4:
Nie jest wymagana aktywacja w miejscu pracy. W przypadku zabrudzenia, powierzchnię taśmy wyczyść suchą lub wilgotną szmatką. Do czyszczenia używaj tylko wody, **BEZ ROZPUSZCZALNIKÓW**.
Nałożyć taśmę na złącze i mocno docisnąć taśmę do podłoża klejowego. Unikaj kieszeni powietrznych używając odpowiedniego narzędzia. Nałóż taśmę maskującą na środek taśmy.

Krok 5:
Przykryj taśmę drugą warstwą kleju. Aby zapewnić dobrą przyczepność do podłoża, klej powinien przekraczać taśmę o całą szerokość taśmy = do dwóch bocznych taśm maskujących.

Krok 6:
Usuń taśmę maskującą ze środka taśmy, a także obie boczne taśmy maskujące, kilka minut po aplikacji.

Krok 7:
Po wyschnięciu żywica epoksydowa bardzo twardnieje i na krawędziach może tworzyć „efekt noża". Aby uniknąć uszkodzeń zarówno użytkownika, jak i taśmy, zaleca się wygładzić krawędzie żywicy pędzlem kilka minut po zdjęciu taśmy maskującej.

Krok 8:
W przypadku wyższego ciśnienia wody (>1,5 bar do 3 bar) lub podciśnienia należy zabezpieczyć złącze metalową płytką.

Nakładanie metodą zgrzewania na gorąco w przypadku dylatacji:

Produkt jest topliwy w standardowych suszarkach na gorące powietrze. Ważne jest, aby ustawić niską temperaturę, aby stopiła się tylko powierzchnia taśmy, aby nie wpływać na szczelność produktu.

Krok 1:
Używaj odpowiedniego narzędzia do pistoletu pneumatycznego z odpowiednim ustawieniem
- Zalecenie: ≥ 1150 W / 340°C
- Moc powietrza: 3
- Dysza: 20 lub 40 mm
- Roller

Krok 2
Części do spawania należy zszorstkować lub przeszlifować.

Krok 3
Kontynuuj zgrzewanie gorącym powietrzem. Minimalna zakładka musi wynosić 100 mm.
Aby zapewnić dobrą elastyczność taśmy, lepiej jest zgrzać obie części przed montażem.

Nakładanie epoksydu w przypadku bez spoin lub mikroruchów:

Krok 1:
Połącz ze sobą dwa kawałki taśmy za pomocą żywicy epoksydowej. Minimalna zakładka musi wynosić 100 mm. Dociśnij mocno dwie części do siebie i unikaj powstawania pęcherzy powietrza za pomocą odpowiedniego narzędzia.

Krok 2:
Zakryj taśmę nakładając drugą warstwę kleju.

Opakowanie

Standardowa długość na rolkę: 20m.

Okres trwałości - przechowywanie

12 miesięcy od daty produkcji, w oryginalnym, nieotwartym opakowaniu, pod warunkiem przechowywania w chłodnym, suchym miejscu, chronionym przed bezpośrednim działaniem promieni słonecznych. Jeśli folia opakowaniowa została otwarta, nałożyć materiał w ciągu 2 miesięcy.

Informacje techniczne i instrukcje zawarte w niniejszej karcie katalogowej oparte są na wiedzy i doświadczeniu Działu Badań i Rozwoju naszej firmy oraz na wynikach wieloletniego stosowania produktu w praktyce. Zalecenia i sugestie dotyczące użytkowania produktu są udzielane bez gwarancji, ponieważ warunki w miejscu aplikacji są poza kontrolą naszej firmy. Dlatego użytkownik jest odpowiedzialny za potwierdzenie, że wybrany produkt nadaje się do przewidywanego zastosowania. Obecne wydanie niniejszej karty technicznej automatycznie anuluje poprzednie, dotyczące tego samego produktu. | 15.9.2020

JOINT TAPE FPO 250

isomat building quality	CE 0761 – CPR -0897
0761 - 20	
JOINT TAPE FPO EN 13967 : 2012	
ISOMAT S.A. 17th km Thessaloniki – Ag. Athanasios P.O. BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Greece	

Właściwości	Warunki testowe	Jednostka	Tolerancja
Masa na jednostkę pow.	DIN EN 1849-2	g/m²	880-980
Grubość	DIN EN 1849-2	mm	0,9-1,1
Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu	DIN EN 12311-2 Metoda B	N/mm²	podłużny: ≥ 12,5 boczny: ≥ 12,5
Wydłużenie	DIN EN 12311-2 Metoda B	%	podłużny: ≥ 500 boczny: ≥ 500
Odporność na rozdarcie (Trzpień gwoździa)	DIN EN 12310-1	N	podłużny: ≥ 200 boczny: ≥ 200
Wodoszczelność	DIN EN 1928-B 400kPa/72 Std.	zdany	
Odporność na uderzenia	DIN EN 12691 A: Alu plate B: EPS panel	mm	≤ 250 ≤1500
Odporność szwów na ścinanie	DIN EN 12317-2	N/50mm	≤ 300
Reakcja na ogień	EN 13501-1		Klasa E

ISOMAT S.A.
BUILDING CHEMICALS AND MORTARS
MAIN OFFICES - FACTORY:
17th km Thessaloniki - Ag. Athanasios Road,
P.O. BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Greece,
Tel.: +30 2310 576 000, Fax: +30 2310 722 475
www.isomat.eu e-mail: support@isomat.eu

Informacje techniczne i instrukcje zawarte w niniejszej karcie katalogowej oparte są na wiedzy i doświadczeniu Działu Badań i Rozwoju naszej firmy oraz na wynikach wieloletniego stosowania produktu w praktyce. Zalecenia i sugestie dotyczące użytkowania produktu są udzielane bez gwarancji, ponieważ warunki w miejscu aplikacji są poza kontrolą naszej firmy. Dlatego użytkownik jest odpowiedzialny za potwierdzenie, że wybrany produkt nadaje się do przewidywanego zastosowania. Obecne wydanie niniejszej karty technicznej automatycznie anuluje poprzednie, dotyczące tego samego produktu. | 15.9.2020